

Sikadur®-30

Lijmmortel voor verlijming van wapening

Product-omschrijving	Sikadur®-30 is een thixotrope, structurele, 2-componenten lijmmortel op basis van epoxyhars en speciale vulmiddelen. Voor normale applicatietemperatuur tussen +8°C tot +35°C.
Toepassingsgebieden	Sikadur®-30 wordt toegepast als lijmmortel voor wapening bij structurele versterkingswerkzaamheden, zoals: ■ Sika® CarboDur® lamellen voor beton, metselwerk en hout ■ Voor details zie Sika® CarboDur® productinformatieblad, de "Method Statement voor Sika® CarboDur® Extern verlijmde versterking" Ref: 850 41 05 en de "Method Statement voor Sika CarboDur® Near Surface Mounted Reinforcement" Ref: 850 41 07 ■ Staalplaten op beton (voor details zie de relevante Sika technische informatie)
Eigenschappen/voordelen	Sikadur®-30 biedt de volgende voordelen: ■ Eenvoudig te mengen en te verwerken ■ Geen primer nodig ■ Kruipbestendig bij langdurige belastingen ■ Zeer goede hechting op gewapend beton, metselwerk, natuursteen, staal, gietijzer, aluminium, houtconstructies en Sika® CarboDur® lamellen ■ Uitharding wordt niet beïnvloed door hoge luchtvochtigheid ■ Hoge mechanische sterkten ■ Thixotroop, zakt niet uit bij verticale - of boven het hoofd applicaties ■ Krimpvrije uitharding ■ De componenten zijn verschillend van kleur ter controle, opdat een homogeen mengsel wordt verkregen ■ Hoge initiële en ultieme mechanische bestendigheid ■ Slijtvast en schokbestendig ■ Vloeistof- en waterdampdicht
Testen	
Testrapporten/certificaten	IBMB, TU Braunschweig Nr. 1871/0054, 1994: "Approval for Sikadur®-30 epoxy adhesive." IBMB, TU Braunschweig, test report nummer 1734 / 6434, 1995: "Testing for Sikadur®-41 epoxy mortar in combination with Sikadur®-30 epoxy adhesive for bonding of steel plates." Testen volgens EN 1504-4



Productgegevens

Vorm

Uiterlijk/kleur	Component A:	wit
	Component B:	zwart
	Component A+B gemengd:	lichtgrijs

Verpakking	Gedoseerde sets à 6 kg (1 pallet = 80 x 6=480 kg)
	Bulkverpakking: sets à 40 kg (1 pallet = 14 x 40 = 560 kg)
	Component A: 30 kg blik
	Component B: 10 kg blik

Opslagcondities/ houdbaarheid	24 Maanden na productiedatum in originele- verzegelde, ongeopende en onbeschadigde verpakking, droog opgeslagen tussen +5°C en +30°C. Beschermen tegen direct zonlicht.
----------------------------------	---

Technische gegevens

Basis	Epoxyhars
Soortelijk gewicht	1,65 kg/ltr ± 0,1 kg/ltr (componenten A+B gemengd) (bij +23°C)
Standvastheid	Op verticale oppervlakken, zakt niet uit bij laagdikte van maximum 3-5 mm, bij +35°C (volgens FIP: Fédération Internationale de la Précontrainte)
Indrukbaarheid	4 000 mm ² bij +15°C bij 15 kg (volgens FIP: Fédération Internationale de la Précontrainte)
Laagdikte	Maximaal 30 mm Bij gebruik van meerdere sets, één voor één mengen. Niet de volgende set mengen voordat de vorige is verwerkt, aangezien de verwerkingstijd sterk verkort wordt.
Krimp	0,04% (volgens FIP: Fédération Internationale de la Précontrainte)
Thermische uitzettingscoëfficiënt	Coëfficiënt W: 2,5 x10 ⁻⁵ per °C (temperatuurverschil tussen -20°C tot +40°C)
Thermische stabiliteit	Glasrubberovergangstemperatuur:

(volgens FIP : Fédération Internationale de la Précontrainte)

Doorhardingstijd	Doorhardingstemperatuur	TG
7 dagen	+45°C	+62°C

Warmte vervormingstemperatuur (volgens ASTM-D 648)

Doorhardingstijd	Doorhardingstemperatuur	HDT
3 uur	+80°C	+53°C
6 uur	+60°C	+53°C
7 dagen	+35°C	+53°C
7 dagen	+10°C	+36°C

Servicetemperatuur	-40°C tot +45°C (met curing bij > +23°C)
--------------------	--

Mechanische/fysische eigenschappen

Druksterkte

(volgens EN 196)

Doorhardingstijd	Doorhardingstemperatuur	
	+10°C	+35°C
12 uur	–	80 – 90 N/mm ²
1 dag	50 – 60 N/mm ²	85 – 95 N/mm ²
3 dagen	65 – 75 N/mm ²	85 – 95 N/mm ²
7 dagen	70 – 80 N/mm ²	85 – 95 N/mm ²

Afschuifsterkte	Betonbreuk (~ 15 N/mm²)		(volgens FIP 5.15)
		Doorhardingstemperatuur	
	Doorhardingstijd	+15°C	+35°C
	1 dag	3 – 5 N/mm²	15 – 18 N/mm²
	3 dagen	13 – 16 N/mm²	16 – 19 N/mm²
	7 dagen	14 – 17 N/mm²	16 – 19 N/mm²
18 N/mm² (7 dagen bij +23°C)		(volgens DIN 53283)	
Treksterkte	(volgens DIN 53455)		
		Curingtemperatuur	
	Doorhardingstijd	+15°C	+35°C
	1 dag	18 – 21 N/mm²	23 – 28 N/mm²
	3 dagen	21 – 24 N/mm²	25 – 30 N/mm²
	7 dagen	24 – 27 N/mm²	26 – 31 N/mm²
Hechtsterkte	Op staal: > 21 N/mm² (gemiddelde waarde > 30 N/mm²) (volgens DIN EN 24624) op juist voorbehandelde bijv. gezandstraalde oppervlakken Sa. 2,5		
	Op beton: (volgens FIP: Fédération Internationale de la Précontrainte) betonbreuk (> 4 N/mm²)		
E-modulus	Druk : 9600 N/mm²	(bij +23°C)	(volgens ASTM D695)
	Afschuif : 11200 N/mm²	(bij +23°C)	(initiaal, volgens ISO 527)
Systeeminformatie			
Systeemstructuur	Sika® CarboDur® systeem: voor de applicatiedetails van Sika® CarboDur® lamellen met Sikadur®-30, zie het Method Statement voor Sika® CarboDur® extern verlijmde wapening (referentie 850 41 05) en het Method Statement voor Sika® CarboDur® Near Surface Mounted Reinforcement (referentie 850 41 07).		
Verwerkings- details			
Ondergrondkwaliteit	Zie productinformatieblad Sika® CarboDur® lamellen en Sika® CarboDur® BC staven		
Ondergrond- voorbehandeling	Zie het Method Statement voor Sika® CarboDur® extern verlijmde wapening (referentie 850 41 05) en het Method Statement voor Sika® CarboDur® Near Surface Mounted Reinforcement (referentie 850 41 07).		
Verwerkings- condities/limieten			
Ondergrondtemperatuur	Minimaal +8°C, maximaal +35°C.		
Omgevingstemperatuur	Minimaal +8°C, maximaal +35°C.		
Materiaaltemperatuur	Sikadur®-30 mag worden toegepast bij temperaturen tussen +8°C tot +30°C		
Ondergrondvochtigheid	Vocht in de ondergrond maximaal: 4%		
	Bij toepassingen op matvochtige beton Sikadur®-30 goed in het oppervlak inwrijven!		
Dauwpunt	Pas op voor condensvorming! Ondergrondtemperatuur moet minimaal 3°C hoger zijn dan dauwpunt.		
Verwerkings- instructies			
Mengen	Component A:component B = 3:1 (gewichts- en volumedelen)		

De exacte mengverhouding moet te allen tijde worden gehandhaafd, bij gebruik van bulkverpakking dient deze door nauwkeurig wegen van beide componenten te worden gecontroleerd.

Mengtijd



Voor gedoseerde sets:

Meng component A en B minimaal 3 minuten met een mengspindel in een langzame draaiende elektrische boormachine (maximaal 300 rpm), totdat er een glad homogeen materiaal in een gelijkmatige grijze kleur ontstaat. Voorkom luchtinsluiting tijdens het mengen. Vervolgens het gemengde materiaal overgieten in een schoon blik en nogmaals 1 minuut mengen met een laag toerental om de luchtinsluiting tot een minimum te beperken. Meng alleen een hoeveelheid die verwerkbaar is binnen de verwerkingstijd.

Bulkverpakking:

Roer eerst de afzonderlijke componenten goed door. Voeg beide componenten met de juiste mengverhouding in een schoon en droge emmer en meng op dezelfde manier zoals voornoemd voor gedoseerde sets.

Applicatiemethode/ gereedschap

Zie het Method Statement voor Sika® CarboDur® extern verlijmd wapening (referentie 850 41 05) en het Method Statement voor Sika® CarboDur® Near Surface Mounted Reinforcement (referentie 850 41 07).

Reiniging

Reinig alle gereedschappen en applicatiemiddelen met Sika® Colma Reiniger onmiddellijk na gebruik.
Uitgehard materiaal kan alleen mechanisch verwijderd worden.

Verwerkingstijd

(volgens FIP: Fédération Internationale de la Précontrainte)

Temperatuur	+8°C	+20°C	+35°C
Verwerkingstijd	~120 minuten	~90 minuten	~20 minuten
Open tijd	~150 minuten	~110 minuten	~50 minuten

De verwerkingstijd (potlife) begint bij het mengen van de hars en de hardener. Bij hogere temperaturen is dit korter en bij lagere temperaturen langer. Bij een grotere hoeveelheid materiaal is de verwerkingstijd eveneens korter. Om bij hogere temperaturen een langere verwerkingstijd te bereiken kan de gemengde massa opgedeeld worden in kleinere hoeveelheden. Een andere mogelijkheid is om de componenten A en B vooraf te koelen (niet onder +5°C).

Opmerkingen bij aanbrengen/limieten

Sikadur® harsen zijn geformuleerd om lage kruip onder permanente belasting te hebben. Nochtans vanwege het kruipgedrag van alle polymeermaterialen onder belasting, moet bij de lange termijn structurele ontwerpbelasting met kruip rekening worden gehouden. In het algemeen moet de lange termijn structurele ontwerpbelasting lager zijn dan 20-25% van de bezwijkbelasting. Gelieve een constructeur te raadplegen voor de berekening van de belasting voor specifieke toepassingen.

Waarde basis

Alle technische gegevens in dit productinformatieblad zijn gebaseerd op laboratoriumtesten.
Gegevens kunnen wijzigen, afhankelijk van de omstandigheden.

Gezondheids- en veiligheidsinformatie

Voor informatie en advies over de veilige hantering, opslag en afvoer van chemische producten, dient de gebruiker het meest recente productveiligheidsinformatieblad te raadplegen, betreffende de fysieke, ecologische, toxicologische en andere veiligheidsgerelateerde gegevens.

Wettelijke kennisgevingen

De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toepassing en het eindgebruik van Sika producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Sika met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden. In de praktijk zijn de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig dat er geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot verhandelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd. Alle bestellingen worden aanvaard onder de huidige verkoop- en leveringsvoorwaarden. Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van het technische informatieblad te raadplegen voor het betreffende product. Exemplaren hiervan worden op verzoek verstrekt.



Sika Nederland B.V.
Postbus 40390
3504 AD Utrecht
Nederland

Telefoon +31 (0) 30 241 01 20
Fax +31 (0) 30 241 44 82
www.sika.nl