

PRODUCTINFORMATIEBLAD

Sikaflex®-522

Weerbestendige, emissiearme, multifunctionele STP-afdichtingkit

TYPISCHE PRODUCT DATA (RAADPLEEG HET VEILIGHEIDSGEINFORMATIEBLAD VOOR MEER WAARDEN)

Chemische basis	Silaan getermineerde polymeer
Kleur (CQP001-1)	Wit, grijs en zwart
Uithardingsmechanisme	Vochtuithardend
Soortelijke massa (niet uitgehard)	1,4 kg/l
Standvermogen	Goed
Verwerkingstemperatuur	5 – 40 °C
Huidvormingstijd (CQP019-1)	30 minuten ^A
Doorhardingssnelheid (CQP049-1)	(zie diagram op pagina 2)
Krimp (CQP014-1)	2 %
Hardheid Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	40
Treksterkte (CQP036-1 / ISO 527)	1,8 MPa
Rek bij breuk (CQP036-1 / ISO527)	400 %
Verderscheur weerstand (CQP045-1 / ISO 34)	7,5 N/mm
Temperatuursbestendigheid (CQP513-1)	-50 – 90 °C
	4 uur 140 °C
	1 uur 150 °C
Houdbaarheid	Unipack / Patroon 12 maanden ^B
	Vat 9 maanden ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) 23 °C / 50 % r.l.v.^B) opslag beneden 25 °C

BESCHRIJVING

Sikaflex®-522 is een emissiearme 1-component afdichtingskit/lijm op basis van Silaan Getermineerde Polymeer (STP). Het heeft een hoge weer- en schimmelbestendigheid.

Sikaflex®-522 voldoet aan de hoogste EHS-normen. Het hecht goed op een breed scala aan substraten met minimale voorbehandeling.

PRODUCTEIGENSCHAPPEN

- Zeer goed bestand tegen veroudering en verwerking
- Hoge schimmelbestendigheid
- Zeer lage emissie en geur
- Hecht goed op een grote verscheidenheid aan ondergronden zonder dat speciale voorbehandeling nodig is
- Hoge kleurstabiliteit onder UV
- Isocyanaat-, oplosmiddel-, ftalaat- en siliconenvrij
- Voldoet aan de hygiënevereisten voor ventilatie- en airconditioningsystemen en -units volgens VDI 6022 Blad 1:2011-07
- ISEGA-certificaat voor gebruik in de levensmiddelensector
- EC1+ certificaat

TOEPASSINGSGBIEDEN

Sikaflex®-522 hecht goed op een grote verscheidenheid aan substraten en is geschikt voor elastische afdichtings- en hechttoepassingen voor binnen en buiten. Het is geschikt voor toepassingen in gebieden met luchtventilatie en incidenteel contact met voedsel.

Geschikte substraatmaterialen zijn onder andere hout, glas, metalen, metaalprimers en verflagen (2-component systemen), keramische materialen en kunststoffen.

Vraag advies aan de fabrikant en voer tests uit op originele substraten voordat u

Sikaflex®-522 gebruikt op materialen die gevoelig zijn voor spanningsscheuren. Dit product is alleen geschikt voor ervaren professionele gebruikers. Tests met werkelijke ondergronden en omstandigheden moeten worden uitgevoerd om hechting en materiaalcompatibiliteit te garanderen.

UITHARDINGSMECHANISME

Sikaflex®-522 hardt uit door reactie met vocht uit de lucht. Bij lage temperaturen is het watergehalte van de lucht over het algemeen lager en verloopt de uithardingsreactie iets langzamer (zie diagram 1).

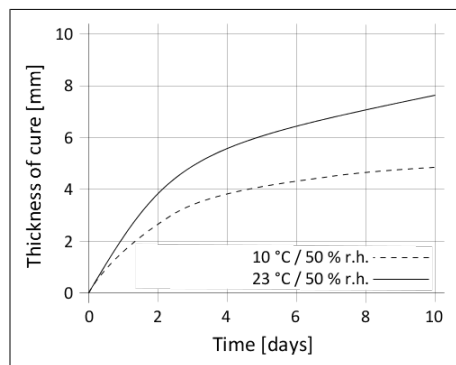


Diagram 1: Uithardingsnelheid Sikaflex®-522

CHEMISCHE BESTENDIGHEID

Sikaflex®-522 is over het algemeen bestand tegen zoet water, zeewater, verdunde zuren en verdunde bijtende oplossingen; tijdelijk bestand tegen brandstoffen, minerale oliën, plantaardige en dierlijke vetten en oliën; niet bestand tegen organische zuren, glycolalcohol, geconcentreerde minerale zuren en bijtende oplossingen of oplosmiddelen.

VERWERKINGSMETHODE

Ondergrondvoorbereiding

Oppervlakken moeten schoon, droog en vrij van vet, olie en stof zijn. De oppervlaktebehandeling hangt af van de specifieke aard van de ondergronden en is cruciaal voor een langdurige hechting. Suggesties voor de voorbereiding van het oppervlak vindt u in de huidige editie van de toepasselijke Sika® Voorbehandelingstabel. Houd er rekening mee dat deze suggesties gebaseerd zijn op ervaring en in elk geval geverifieerd moeten worden door tests op originele ondergronden.

Toepassing

Sikaflex®-522 kan worden verwerkt tussen 5 °C en 40 °C (klimaat en product), maar er moet rekening worden gehouden met veranderingen in reactiviteit en toepassingseigenschappen. De optimale temperatuur voor ondergronden en kit ligt tussen 15 °C en 25 °C.

Houd er rekening mee dat de viscositeit toeneemt bij lage temperatuur. Laat de lijm voor gebruik op omgevingstemperatuur komen om het aanbrengen te vergemakkelijken.

Sikaflex®-522 kan worden verwerkt met handmatige, pneumatisch of elektrisch aangedreven pistonpistolen en pompapparatuur. De huidvormingstijd is aanzienlijk korter in een warm en vochtig klimaat.

Neem voor advies over het selecteren en instellen van een geschikt pompsysteem contact op met Sika Nederland BV, afdeling Industry.

Bewerking en afgladden

Gereedschap en afwerking moeten worden uitgevoerd binnen de huidtijd van de kit. Het gebruik van Sika® Afgladmiddel N wordt aanbevolen. Andere afwerkingsmiddelen moeten voor gebruik worden getest op geschiktheid en compatibiliteit.

Verwijderen

Niet-uitgeharde Sikaflex®-522 kan van gereedschap en apparatuur verwijderd worden met Sika® Remover-208 of een ander geschikt oplosmiddel. Eenmaal uitgehard kan het materiaal alleen mechanisch verwijderd worden. Handen en blootgestelde huid moeten onmiddellijk gewassen worden met reinigingsdoekjes zoals Sika® Cleaner-350H of een geschikte industriële handreiniger en water. Gebruik geen oplosmiddelen op de huid.

Overschilderen

Sikaflex®-522 kan het beste worden geschilderd binnen de tijd dat de huid wordt gevormd. Als het verfproces plaatsvindt nadat de kit een huid heeft gevormd, kan de hechting worden verbeterd door het voegoppervlak te behandelen met Sika® Aktivator-100 of Sika® Aktivator-205 voordat het verfproces plaatsvindt. Als de verf een bakproces moet ondergaan (> 80 °C), dan worden de beste resultaten verkregen door de kit eerst volledig te laten uitharden. Alle verven moeten vooraf worden getest onder productieomstandigheden. De elasticiteit van verf is meestal lager dan die van kit. Dit kan leiden tot barsten in de verf in het voeggebied.

AANVULLENDE INFORMATIE

De informatie in dit document is alleen bedoeld als algemene leidraad. Advies over specifieke toepassingen is op aanvraag verkrijgbaar bij de technische afdeling van Sika Industry.

Exemplaren van de volgende publicaties zijn op aanvraag verkrijgbaar:

- Veiligheidsinformatiebladen
- Sika® Voorbehandelingstabel voor silaan getermineerde polymeren (STP)
- Algemene richtlijnen Verlijmen en afdichten met Sikaflex®

VERPAKKINGSGEGEVENS

Patroon	300 ml
Unipack	600 ml
Vat	195 l

BASIS PRODUCTWAARDEN

Alle technische gegevens in dit productinformatieblad zijn gebaseerd op laboratoriumtesten. Gegevens kunnen wijzigen, afhankelijk van de omstandigheden.

GEZONDHEIDS- EN VEILIGHEIDSinFORMATIE

Voor informatie en advies over de veilige hantering, opslag en afvoer van chemische producten, dient de gebruiker het meest recente veiligheidsinformatieblad te raadplegen, betreffende de fysieke, ecologische, toxicologische en ander veiligheidsgerelateerde gegevens.

WETTELIJKE BEPALINGEN

De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toe-passing en het eindgebruik van Sika producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Sika met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden. In de praktijk zijn de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig dat er geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot handelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. De gebruiker van het product dient geschiktheid van het product te testen voor de beoogde toepassing. Sika houdt zich het recht voor om producteigenschappen te wijzigen. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd. Alle bestellingen worden aanvaard onder de huidige verkoop- en leveringsvoorwaarden. Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van het productinformatieblad te raadplegen voor het betreffende product; exemplaren hiervan worden op verzoek verstrekt.