

STAPPENPLAN PERFECTE VERBINDING



Naast kwalitatief hoogwaardige producten is ook een juiste werkwijze essentieel om tot een perfecte verbinding te komen. Onderstaand vindt u een volledig stappenplan waarin de verwerkingsinstructies voor het verlijmen van een PVC leidingsysteem beschreven wordt.



STAP 1

Buizen haaks afzagen, aanschuinen (15°) en ontbramen.

Gebruik voor afschuinen diameters ≤ 63 mm de speciale Griffon afschuiner. Gebruik voor het verwijderen van bramen de speciale Griffon ontbramer.

Markeer insteekdiepte op de buis en markeer de juiste montagestand van de fitting.



STAP 2

Lijmoppervlakken reinigen met Griffon Cleaner en Cleaner Cloth (pluiscvrije doek).

Reinigen met Griffon Cleaner zorgt voor een vuil- en vetvrij oppervlak en tevens voor een voorbereiding ten behoeve van optimale hechting. Laat de lijmoppervlakken goed drogen om condensvorming te voorkomen.



STAP 3

Lijm snel en gelijkmatig rondom (4-6x) aanbrengen op beide lijmoppervlakken (buis dik, fitting dun). Voorkom overmaat aan lijm.

Niet verlijmen bij temperaturen lager dan 5°C. Bij temperaturen hoger dan 25°C moeten handelingen sneller worden uitgevoerd i.v.m. snellere verdamping van de oplosmiddelen.



STAP 4

Verbinding direct monteren. Overtollige lijm direct verwijderen met Griffon Cleaner Cloth. Overtollige lijm kan op de buis inwerken en deze verzwakken.

Verbinding eerste 10 minuten niet mechanisch belasten. Respecteer de droogtijden.

Na gebruik verpakking direct goed sluiten.

VOOR PERFECTE VERBINDINGEN IN PVC DRUKSYSTEMEN



DE SUPERIEURE THF-VRIJE PVC-LIJM VOOR PERFECTE VERBINDINGEN IN PVC DRUKSYSTEMEN





PERFECTE VERBINDINGEN

Speciaal voor lijmverbindingen in PVC drukleidingsystemen biedt Griffon een range hoogwaardige, specialistische PVC-lijmen. Deze lijmen hebben ieder unieke en specifieke eigenschappen en bieden daarmee de beste oplossing voor elke toepassing.

Griffon breidt deze range PVC-lijmen uit met de innovatieve UNI-100® XT: een nieuwe generatie, THF-vrije hard PVC-lijm die vriendelijker is voor verwerker en milieu. UNI-100® XT is een tixotrope hard PVC-lijm voor het verlijmen van buizen, moffen en fittingen met nauwe en ruimere passing in druk- en afvoersystemen. Door de speciale THF-vrije formulering zitten er kleine (merkbare) verschillen tussen de UNI-100® XT en de vertrouwde UNI-100®. Beide lijmen zorgen voor hetzelfde eindresultaat: sterke en duurzame verbindingen in PVC leidingsystemen. De hoge kwaliteit en bestendigheid van beide lijmen is onafhankelijk bevestigd door verschillende (inter-) nationale keuringsinstanties.

Zowel de UNI-100® als de nieuwe UNI-100® XT is verkrijgbaar in een kunststof flacon met speciale borstel in de dop.

DUURZAME KUNSTSTOF FLACON

- Altijd gemakkelijk te openen en te sluiten
- Grote dop ligt gemakkelijk in de hand
- Dop met snelsluiting
- Roest en deukt niet

SPECIALE BORSTEL GEÏNTEGREERD IN DE DOP

- Snel en gemakkelijk lijm aanbrengen
- Zorgt voor optimale, gelijkmatige verdeling van de lijm
- Formaat van de borstel is afgestemd op de buisdiameter



THF-vrij	ja
kleur na droging	transparant (lichtgeel)
geurbelasting tijdens verwerking	medium
lijmresten verwijderen ^{*1}	zeer gemakkelijk
egale lijмнаad na droging	ja ^{*2}
viscositeit	tixotroop, spleetvullend
drukbestendigheid	16 bar (PN16)
spleetpassing / perspassing	0,6 mm / 0,2 mm
temperatuurbestendigheid	60°C (druk), piekbelasting 95°C
chemische bestendigheid	gelijk aan PVC zelf ^{*3}
maximale buisdiameter	400 mm
open tijd (20°C omgevingstemperatuur)	ca. 3 minuten
handvasttijd ^{*4}	ca. 15 seconden

Droogtijden^{*5}

Ø	16 - 63 mm			75 - 110 mm			125 - 400 mm	
Temp.	5 bar	10 bar	16 bar	5 bar	10 bar	16 bar	5 bar	10 bar
+5°C - +10°C	6 uur	12 uur	24 uur	12 uur	24 uur	48 uur	36 uur	72 uur
> +10°C	2 uur	4 uur	8 uur	4 uur	8 uur	16 uur	12 uur	24 uur

THF-vrij	nee
kleur na droging	transparant (geel)
geurbelasting tijdens verwerking	hoog
lijmresten verwijderen ^{*1}	gemakkelijk
egale lijмнаad na droging	ja
viscositeit	tixotroop, spleetvullend
drukbestendigheid	16 bar (PN16)
spleetpassing / perspassing	0,6 mm / 0,2 mm
temperatuurbestendigheid	60°C (druk), piekbelasting 95°C
chemische bestendigheid	gelijk aan PVC zelf ^{*3}
maximale buisdiameter	315 mm
open tijd (20°C omgevingstemperatuur)	ca. 2 minuten
handvasttijd ^{*4}	ca. 10 seconden

Droogtijden^{*5}

Ø	16 - 63 mm		75 - 110 mm		125 - 315 mm	
Temp.	10 bar	16 bar	10 bar	16 bar	10 bar	16 bar
+5°C - +10°C	4 uur	8 uur	8 uur	16 uur	16 uur	32 uur
> +10°C	2 uur	4 uur	4 uur	8 uur	8 uur	16 uur

^{*1} Lijmresten op PVC en op handen (voorkom dit door dragen van handschoenen) kunnen door uitschakelen van de dop nog enige tijd een milde geur afgeven.
^{*2} Door het verdampen van het oplosmiddel kunnen bij kleinere lijmnaden kleine luchtbelletjes zichtbaar zijn in de doorgeharde lijm aan de buitenzijde van de verbinding. Deze luchtbelletjes hebben geen invloed op de kwaliteit en sterkte van de verbinding.
^{*3} Uitzonderingen hierop zijn een beperkt aantal zeer agressieve chemicaliën, zoals geconcentreerde anorganische zuren, loden en sterke oxidatiemiddelen.
^{*4} Bij buis < 50 mm, passing 0,1 mm en 20°C. Handvasttijd kan variëren afhankelijk van o.a. ondergrond, buisdiameter, passing, mate van statische belasting en omgevingstemperatuur.
^{*5} Droogtijden kunnen variëren afhankelijk van o.a. ondergrond, passing en omgevingstemperatuur.